

CV Hydraulik GmbH

alleinige Herstellerin der Markenerzeugnisse

HYDRAULIKA

HYDRAULIK®

CV Hydraulik GmbH · Riegeler Straße 22 · D-79331 Teningen

TZV Gredelj d.o.o.
IN BANKRUPTCY

Vukomerecka cesta 89

HR 10040 Zagreb /Croatia

Hydraulik und Pneumatik

Riegeler Straße 22
D-79331 Teningen

ORIGINAL

Telefon 076 41/9 56 90 95
Telefax 076 41/9 56 90 93
E-Mail: info@hydraulika.de
Internet: www.hydraulika.de

Bankverbindung:

Bank: Volksbank Lahr
BLZ: 682 900 00 Konto: 464 1302
IBAN: DE21 6829 0000 0004 6413 02
BIC: GENODE61LAH

Steuer-Nr.: 05077/02973
USt-IdNr.: DE815340639

sch/mh 12.12.2014

DOCUMENTATION

Hyd. Cylinder ZU 250-Si-g 25/50 D
Drg.-No. 94.15873.04
Your Drg. No. 90.7058.10
Item No.
Order-No. M273-287/DM dtd. 28.10.2014
Com.-No. 205057/1

Country of Origin: Germany
Stat.-No.: 8412 21 20

No harmonized standards exist for the above parts.

Documents on the above parts will be held on file by us for at least 10 years.

CV Hydraulik GmbH
Teningen

i.A. Petra Schramm
i. A. Petra Schramm

i.A. Manuela Hafner
i. A. Manuela Hafner

Hydraulic Cylinders

The connections of the hydraulic cylinders are closed with plastic protection caps in the factory after the final inspection.

These caps should be left in place until the cylinders are mounted to prevent foreign matter from intruding.

Before the final mounting, care should be taken to clean the piping from scobs or other impurities. When this was checked, you can start mounting the cylinder.

The tensile forces and the forces of pressure to be transferred must absolutely be in the direction of the piston rod. Lateral forces should be taken up additionally by external guides.

During initial operation, the hydraulic cylinder and the entire system are deaerated. The hydraulic system should be started with low pressure and low speed to prevent the remaining air from mixing with the hydraulic fluid (foaming). The deaeration is carried out at the provided air bleeds (vent screws) or by loosening the pressure connections on the cylinder. The vent screws or connections are unscrewed until oil comes out. When air (indicated by bubbles or foam) cannot be detected any more, the air bleeds are tightened and checked for leakages.

A correct deaeration is absolutely necessary for the hydraulic cylinder to operate perfectly in the future.

After approximately 6 hours of operation, the deaeration should be checked again.

The oil temperature in the cylinder should be approximately 50°C when standard gaskets are used, it must not exceed 70°C, however. For higher operating temperatures or radiant heat exceeding 70°C, heatproof gaskets are required.

Oberflächen DIN ISO 1302 R3

Längermass-Toleranzen DIN ISO 2768 Klasse m (mittel)

0,5 bis 3	±0,1	über 3 bis 6	±0,1	über 6 bis 30	±0,2	über 30 bis 120	±0,3	über 120 bis 400	±0,5	über 400 bis 1000	±0,8	über 1000 bis 2000	±1,2	über 2000 bis 4000	±2,0
-----------	------	--------------	------	---------------	------	-----------------	------	------------------	------	-------------------	------	--------------------	------	--------------------	------

Rz 63 (Rz 16 ; Rz4)

Bearbeitete Flächen Rz 16

Passungen Rz 4

90.7058.10

Massstab

% ZU 250 - Si-g 25 / 50 D

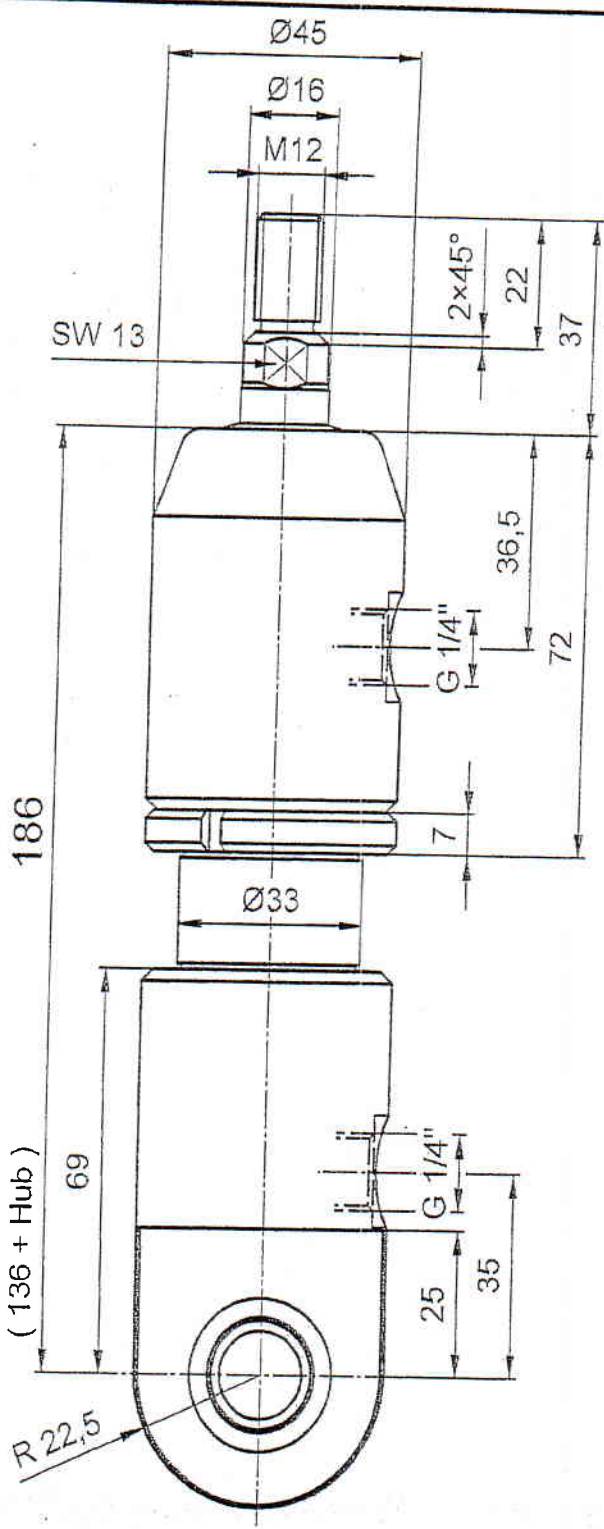
Kundenzeichnung

gez.	Datum	Name	Änderungen :
gez.	15.04.99	st	
gepr.	18. Dez. 2014	DK	

CV Hydraulik GmbH
 Riegeler Str. 22
 D-79331 Teningen
 e-mail : info@hydraulika.de

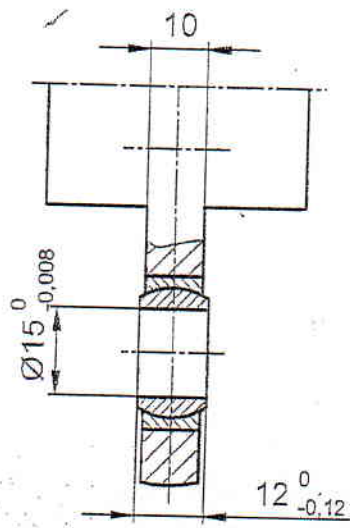
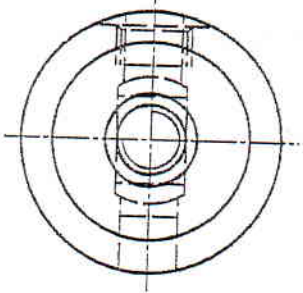
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
 Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, und sie darf nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

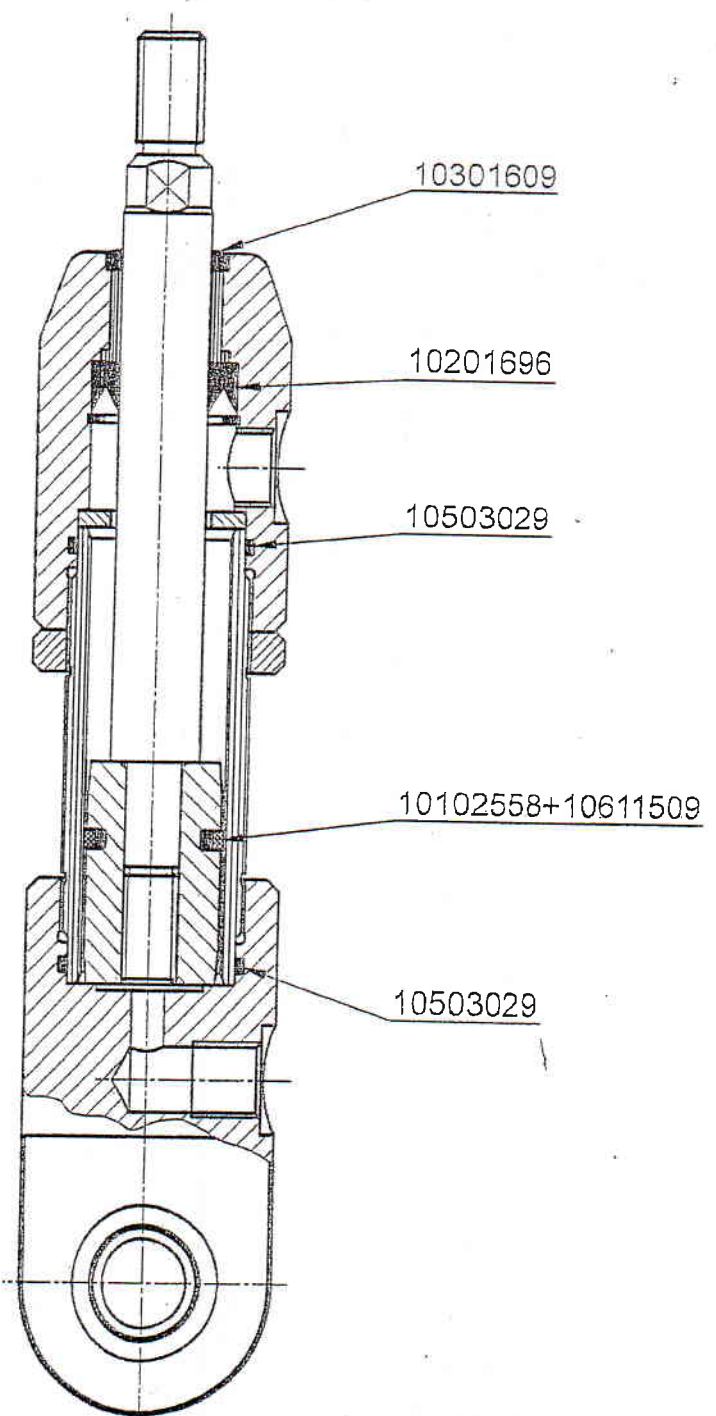
Zeichnungsnummer
94.15873.04
Auftragsnummer
205057 / 1



Losbrechmoment
 Kobenseitig ≤ 0,8 bar

Auf Kolbenstange gesehen





90.7058.10

Rz 63 (Rz 16 ; Rz4)
 Bearbeitete Flächen Rz 16
 Passungen Rz 4

Oberflächen DIN ISO 1302 R3

Längennmass-Toleranzen DIN ISO 2768 Klasse m (mittel)		über 2000 bis 4000	über 1000 bis 2000	über 400 bis 1000	über 120 bis 400	über 30 bis 120	über 6 bis 30	über 3 bis 6	0,5 bis 3
		±2,0	±1,2	±0,8	±0,5	±0,3	±0,2	±0,1	±0,1

Massstab	%	ZU 250 - Si-g 25 /	D	Ersatzteil-Liste
----------	---	--------------------	---	------------------

gez.	Datum	Name	Änderungen :
gez.	15.04.99	st	
gepr.			
	18. Dez. 2014	DK	

CV Hydraulik GmbH
 Riegeler Str. 22
 D-79331 Teningen
 e-mail : info@hydraulika.de

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.
 Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, und sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise missbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

Zeichnungsnummer	94.15873.04
Auftragsnummer	# 205057 / 1